

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΡΙΛΗΣΣΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Δ. Βερνάρδου 23
Ταχ. Κωδ.: 152 35
Πληροφορίες: Κοκκινογένη Κατερίνα
Τηλ.: 213.2050523,543
FAX: 210.6825229,
e-mail: Katerina.k@vrilissia.gr

Α.Δ.Α

Βριλήσσια, 12/11/2019

Αριθ. Πρωτ.: 18702

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμος Βριλησσιών προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ, για την εκτέλεση της «**Προμήθειας τροφίμων και ειδών παντοπωλείου για τις ανάγκες του Δήμου Βριλησσιών και των ΝΠΔΔ του Δήμου έτους 2020**» εκτιμώμενης αξίας **182.740,15€** πλέον ΦΠΑ (13% & 24%) το ποσόν των 27.036,58€ ήτοι σύνολο δαπάνης **209.776,73€**.

Κριτήριο κατακύρωσης έχει καθορισθεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάση της τιμής ανά τμήμα ειδών, η οποία θα δοθεί ως εξής:

α) Με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της **εκάστοτε διαμορφούμενης** και πιστοποιούμενης από την ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ, ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, Π.Ε. ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ, ΤΜΗΜΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ & ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ **Μέση Λιανική Τιμή** πώλησης του είδους, κατά την ημέρα παράδοσης αυτού και που θα αντιστοιχεί σε κάθε χαρακτηριστικό γνώρισμα του είδους για τα εξής είδη: ελαιόλαδο (υποτμήμα 1.2) & κατεψυγμένα λαχανικά (υποτμήμα 1.3), αυγά (υποτμήμα 1.4), είδη κρεοπωλείου (τμήμα 2), είδη ιχθυοπωλείου (τμήμα 3), είδη οπωρολαχανοπωλείου ήτοι φρούτα & λαχανικά (τμήμα 4), και φρούτα (τμήμα 6)

β) Με τιμές μονάδος (συμπλήρωση τιμολογίου) για τα υπόλοιπα είδη, ήτοι: είδη παντοπωλείου (υποτμήμα 1.1 & 1.5), είδη αρτοποιαίας & ζαχαροπλαστικής (τμήμα 5), χυμοί φρούτων (τμήμα 7), συσκευασμένα τρόφιμα (τμήμα 8), γάλα παστεριωμένο (τμήμα 9).

Η σύμβαση υποδιαιρείται σε εννέα (9) τμήματα, είναι «κάτω των ορίων» και εμπίπτει στις διατάξεις του Βιβλίου Ι του Ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος (αρ. **81753**), με **καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την Τετάρτη 27 Νοεμβρίου 2019 και ώρα 15:00**.

Απαιτείται εγγύηση συμμετοχής σε ποσοστό **2%** (δύο) τοις εκατό (%) επί της εκτιμώμενης αξίας σύμβασης, χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι **3.654,80 Ευρώ** για το σύνολο των τμημάτων άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας σύμβασης προ Φ.Π.Α. για το συγκεκριμένο τμήμα.

Παρέχεται πλήρης πρόσβαση σε όλα τα τεύχη - στοιχεία του διαγωνισμού, μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, μέσω της οποίας υποβάλλονται ηλεκτρονικά τυχόν αιτήματα παροχής διευκρινίσεων.

Για πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο, καθημερινά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (τηλ. 213.2050523, 543, αρμόδια υπάλληλος Κοκκινογένη Κατερίνα.)

Ο Δήμαρχος

Μανιατογιάννης Ξενοφών